(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-274473 (P2002-274473A)

(43)公開日 平成14年9月25日(2002.9.25)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
B62M	3/12	B 6 2 M	3/12	3 K 0 3 9
B600	1/02	B60Q	1/02	F

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 11 頁)

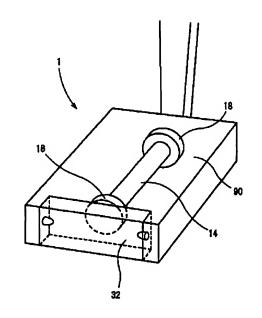
(21) 出願番号 特願2001-79995(P2001-79995) (71) 出願人 000241463 豊田合成株式会社 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 (72)発明者 坂田 義明 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 豊田合成株式会社内 (74)代理人 100095577 弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03 LC05 LD06 LF07 QA06					
(22) 出願日 平成13年 3 月21日(2001. 3. 21) 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑 1 番地 (72) 発明者 坂田 義明 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑 1 番地 豊田合成株式会社内 (74) 代理人 100095577	(21)出願番号	特願2001-79995(P2001-79995)	(71) 出題人 000241463		
番地 (72)発明者 坂田 義明 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1 番地 豊田合成株式会社内 (74)代理人 100095577 弁理士 小西 富雅 (外1名) 下夕一ム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03			豊田合成株式会社		
(72)発明者 坂田 義明 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1 番地 豊田合成株式会社内 (74)代理人 100095577 弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03	(22)出願日	平成13年3月21日(2001.3.21)	愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1		
愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1 番地 豊田合成株式会社内 (74)代理人 100095577 弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03			番地		
番地 豊田合成株式会社内 (74)代理人 100095577 弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03			(72)発明者 坂田 義明		
(74)代理人 100095577 弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03			() - () -		
弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03			番地 豊田合成株式会社内		
弁理士 小西 富雅 (外1名) Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03			(74) 代理人 100095577		
Fターム(参考) 3K039 BA01 CC10 LA08 LC01 LC03					
LCO5 LDO6 LF07 QA06					
			LCO5 LD06 LF07 QA06		
			,		

(54) 【発明の名称】 セーフティペダル

(57)【要約】

【課題】 新規な発光態様のセーフティペダルを提供す

【解決手段】 ペダルシャフトに連結された回転子の回 転により発電する発電機と、発電機からの電流を充電す る充電器と、発電機及び/又は充電器に接続されたLE Dと、LEDの光を受けて発光する面状発光体とを備え てなるセーフティペダル。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ペダルシャフトに連結された回転子の回 転により発電する発電機と、

前記発電機からの電流を充電する充電器と、

前記発電機及び/又は充電器に接続されたLEDと、 前記LEDの光を受けて発光する面状発光体と、を備え てなるセーフティペダル。

【請求項2】 LED用筐体の意匠面が前記面状発光体を構成し、前記LEDは前記LED用筐体内に配置される、ことを特徴とする請求項1に記載のセーフティペダ 10ル。

【請求項3】 前記面状発光体は導光材料で形成され、 該面状発光体に対してその側面からLEDの光が導入される、ことを特徴とする請求項1又は2に記載のセーフ ティペダル。

【請求項4】 前記面状発光体に文字、図形等が形成されている、ことを特徴とする請求項1~3の何れかに記載のセーフティペダル。

【請求項5】 切断された既存仕様のペダルの一部と連結される、セーフティペダルカセットであって、ペダルシャフトに連結された回転子の回転により発電す

ペダルシャフトに連結された回転子の回転により発電す る発電機と、

前記発電機からの電流を充電する充電器と、

前記発電機及び/又は充電器に接続されたLEDと、 前記LEDの光を受けて発光する面状発光体と、を備え てなるセーフティペダルカセット。

【請求項6】 LED用筐体の意匠面が前記面状発光体を構成し、前記LEDは前記LED用筐体内に配置される、ことを特徴とする請求項5に記載のセーフティペダルカセット。

【請求項7】 前記面状発光体は導光材料で形成され、 該面状発光体に対してその側面からLEDの光が導入される、ことを特徴とする請求項5又は6に記載のセーフ ティペダルカセット。

【請求項8】 請求項4~7の何れかに記載のセーフティペダルカセットと、

切断された既存仕様のペダルの一部と、

前記セーフティペダルカセットと前記ペダルの一部とを 連結する連結具と、を備えてなるセーフティペダル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自転車のペダルに 関する。詳しくは、LEDが面状に発光して夕刻あるい は夜間に自転車の存在を示すことができるセーフティペ ダルに関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、自転車のペダルの前後方向に に間隔をとって反射層を設ける は光反射板が取り付けられており、自動車のヘッドライ Dの光を放射することが好き トの光を反射して自転車の存在を示すことができた。し 裏面に反射層を設けておいて かし、ペダルの側部方向には光反射板が取り付けられて 50 Dの光を導入させてもよい。

いないことが多く、自転車が自動車の前方を横切る場合 には自転車の存在を示すことができなかった。また、夕 刻にはヘッドライトを点灯していない自動車が多いた め、光反射板が有効に機能していなかった。

【0003】上記事情に鑑み、特開平7-291174 号公報には自転車のペダルの内部に給電部を内蔵し、こ の給電部から供給される電圧でペダル内部に取り付けら れたLEDにより自転車の前後方向と側部方向を点灯さ せる発明が提案されている。

0 [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記特開平7 -291174号公報に記載の発明は、ペダル内部に取り付けられた複数のLEDが点状に発光するものであり、自動車のドライバーに自転車の存在を視認しやすくするためにLEDでペダルを面状に発光させるという技術思想については開示がない。また、前記発明によれば、LEDでペダルに文字や図形等を表示させるという技術思想についても開示がない。

【0005】そこで本発明の課題の一つは、自動車のへ20 ッドライトの光がなくてもペダルを面状に発光させ、ドライバーに自転車の存在を確実にアピールできるセーフティペダルを提供することにある。また、本発明の他の課題は、ペダルを面状に発光させながら、文字や図形を表示できるセーフティペダルを提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記の課題の少なくとも一つを解決するためになされたものであり、以下の構成からなる。ペダルシャフトに連結された回転子の回転により発電する発電機と、前記発電機からの電30 流を充電する充電器と、前記発電機及び/又は充電器に接続されたLEDと、前記LEDの光を受けて発光する面状発光体と、を備えてなるセーフティペダル。

【0007】このように構成されたセーフティペダルによれば、ペダルを踏んだときのペダルシャフトの回転にしたがって回転子が回転して発電機が発電され、その電流(電力)は充電器に充電される。発電機からの電流は、直接若しくは充電器を介して、LEDに印加されこれを発光させる。LEDからの光は面状発光体に導入されてこれを面状に発光する。ペダルの一部が面状に発光することにより夜間におけるその視認性が向上し、事故などを未然に防止できる。

【0008】面状発光体はLEDの光を透過させる光透過性の材料で形成される。LEDの光はその裏面から導入しても、その側面から導入しても良い。面状発光体は均一に発光することが好ましい。そのために、LEDの光を裏面から導入する場合は、面状発光体の裏面との間に間隔をとって反射層を設け、当該反射層に対してLEDの光を放射することが好ましい。また、面状発光体の裏面に反射層を設けておいて面状発光体の側面からLEDの光を導入させてもよい。

மகுத்தெட்∃செ ு∛♦፨ ↑MO∙XO■₽ B&O∟்⊗ெ்⊗ி

【0009】面状発光体には文字、模様等を形成するこ とが好ましい。LEDの光により当該文字や模様等が浮 かび上がり、従来にない意匠性をペダルに付与すること ができる。当該文字、図形等として、自転車メーカのブ ランド名やブランドマークなどが挙げられる。

[0010]

【発明の実施の形態】次いで、本発明の好適な実施の形 態を挙げて詳細に説明する。

(第1実施形態)図1は、第1実施形態のセーフティペ ダル1を模式的に示す斜視図で、図2は平面図である。 このセーフティペダル1は、発電機10と充電器11が ペダル本体90に内蔵され、ペダル本体90の側部には LED30、31が収容されたLED用筐体32が設け られている。

【0011】発電機10にはギャードモータが用いら れ、回転子たるモータ回転軸11が図示しないペダルシ ャフトに連結され、ペダル本体90を回すことによりペ ダルシャフトと共にモータ回転軸11が回転して発電す る (図3参照)。発電機はペダルの運動に従って発電で きるものであれば、どのようなものでもよく、前記の市 20 販のギャードモータの他摺動型の発電機を用いることも できる。

【0012】モータ回転軸11を順方向、逆方向のいず れに回転させて発電可能としてもよいが、いずれか一の 方向の回転のみによって発電できるものであってもかま わない。

【0013】発電機10により生じた電流は充電器12 に一時的に蓄えられる。充電器12は、電流を電荷とし て蓄えることができ、且つ放電できるものである。例え ば、キャパシタを好適に用いることができる。キャパシ 30 タとして、例えば本実施形態の電気二重層コンデンサー の他二次電池などを用いることもできる。発電機10に より生じた電荷のすべてが一度充電器12に蓄えられる 必要は必ずしもなく、その一部は後述のLED30、3 1の点灯に直接使われてもよい。

【0014】充電器としてキャパシタを用いた場合の充 電容量は特に限定はされないが、0.02~1Fのもの を用いることができる。好ましくは0.2~0.4Fの ものを用いる。

【0015】充電器12に接続されたLED30、31 40 は充電器12に蓄えられた電荷により点灯する。尚、充 電器12に接続されたLED30、31に一定量以上の 電流が流れるのを防止すべく、定電流ダイオードを出力 装置に直列に接続して用いることが望ましい。

【0016】発電機10と充電器12は、図3に示す筐 体14の中に回路基板15及びLED用基板36とが共 に組み込まれている。筐体14は中空円筒状で、剛性に 優れた材料により形成することが好ましく、例えば本実 施形態のようにスチールなどの金属で形成しても、ある いはポリカーボネートやポリアセタールなどのエンジニ 50 基板36及びLED30、31に電力を供給する配線3

アリングプラスチックなどにより形成してもよい。筐体 14の一端にはモータ回転軸11を挿通させる軸挿通孔 17が形成されており、筐体14の外側に突出するモー タ回転軸11は図示しないコネクターを介してペダルシ ャフトに連結されている。 筐体14はその両端部を中空 状をなすペダル本体90内の両側部内面に固定枠18を 介して固定される。回路基板15には、図4の回路を構 成する素子が装着されている。

【0017】また、LED30、31の点灯を制御する 制御手段を備えることができる。例えば、LED30、 31の点灯状態を制御するICを用い、LED30、3 1を任意の態様に点滅させることができる。

【0018】発電機と充電器の設定は、上記の態様に特 に限定されるものではなく、発電機の回転子がペダルシ ャフトに連結されて発電でき、発電機からの電流を充電 できればどのような構成態様にしてもよい。

【0019】次いで、ペダル本体90の側部に設けられ るLED用筐体32について説明する。図5に示すよう にLED用筐体32は、シート34が一体となって形成 された発光観測面側方向が開放する長形箱体33と、平 板状の導光体35とから構成される。長形箱体33は耐 衝撃性と光透過性のある材料で形成するのが好ましく、 例えば本実施形態のポリカーボネート樹脂の他、アクリ ル樹脂、エポキシ樹脂等の合成樹脂により形成される。 合成樹脂により形成する場合は、射出成形等の周知の方 法により形成できる。長形箱体33の発光観測面側方向 の対向位置に相当するシート34表面には、光反射性を 付与するために光反射層が形成される。例えば、金属層 を設けることができる。金属層を形成する場合の材料は 特に限定されず、銀、金、アルミ等の金属又は合金等を 用いることができる。金属層の形成方法としては、ホッ トスタンプ、シルク印刷、塗装等の方法を採用できる。 また、白色印刷を施すこともできる。その他、長形箱体 自体を白色ないし金属色の材料で形成することもでき

【0020】導光体35は光透過性材料により形成され る。導光体35を形成する材料は特に限定されないが、 加工が容易で耐久性に優れた材料を採用することが好ま しい。例えば、本実施形態のポリカーボネート樹脂の 他、アクリル樹脂、エポキシ樹脂、ガラス等を用いるこ とができる。このような導光体35は、例えば射出成形 等の周知の方法により形成できる。 導光体35にはマイ カ等の光散乱物質を分散させることができる。導光体に おいてこの光散乱物質は均一に分散されることが好まし い。また、LED光源との位置関係において、光散乱物 質の分散濃度に傾斜を設けることもできる。例えば、L ED光源近傍に多くの光散乱物質を存在させる。

【0021】LED用筐体32には、図5に示すように LED30、31とLED30、31がマウントされる

7から構成される光源ユニット38が収容される。LE D30、31には、青色の発光色を有する砲弾型の2個 のLED30、31を用い、各LED30、31はLE D用筐体32の両端に各々位置するように配置され、ま たLED30、31の軸方向がLED用筐体32の長手 方向に平行になるように配置される。LED30、31 の種類は前記に限定されず、所望の色、所望のタイプ (チップ型等)のLEDを適宜選択して用いることがで きる。また、異なる種類のLEDを組み合わせて用いる こともできる。用いるLEDの個数は、LED光源の光 量、外部放射される光の輝度等を総合的に考慮して定め ることができる。

【0022】上記の例ではLED光源からの光の波長は 実質的に維持されて外部に放出される。導光体中に波長 変換物質としての蛍光体を分散させることによって、L ED光源からの光と異なる色で導光体を発光させること もできる。LED光源として360~400nmの光を 放出するものを採用した場合、波長変換物質は光源光に より励起され、可視光を発するものであれば任意のもの を採用できる。例えば、蛍光体として、次のものを使用 できる。

 $(Ba, Ca, Mg)_5 (PO_4)_3 Cl : Eu^2 +$ (Ba, Mg) 2 Al₁ 6 O₂ 7: Eu²⁺, Ba₃ M gSi 2 O8: Eu2+ BaMg2 Al 16 O27: $Eu^{2}+$ (Sr, Ca)₁₀ (PO₄)₆Cl₂:E u^{2+} (Sr, Ca)₁₀ (PO₄)₆ Cl₂·n B₂O₃:Eu²⁺, Sr₁ 0 (PO₄) 6 Cl₂:E u²⁺、及び(Sr, Ba, Ca) 5 (PO₄) 3 C 1:Eu2+からなる群から選択される一又は二以上の 源光で励起されて例えば青色系の光を放出する。なかで 6. (Ba, Ca, Mg) 5 (PO4) 3 C1: Eu 2+ BaMg2 Al₁₆O₂₇: Eu²⁺, Sr₁₀ (PO4) 6 C12: Eu²⁺、及び(Sr, Ba, C a) 5 (PO4) 3 C1: Eu²⁺ からなる群から選択 される一又は二以上の蛍光体を採用することが好まし い。また、Ba3 MgSi2 O8:Eu2+、BaMg 2 A l 1 6 O 2 7: E u 2 + 、及び (Sr, Ca) 1 0 (PO4) 6 Cl2·nB2 O3:Eu2+からなる群 から選択される一又は二以上の蛍光体を採用することが 40 好ましい。更には、かかる第1の蛍光体層から放出され た光を二次的に利用することも可能である。たとえば、 一般式Y3-xGdxAl5-yGayO12:Ce (0≤x≤3、0≤y≤5)で表されるイットリウム・ アルミニウム・ガーネット系蛍光体を好適に用いること ができる。かかる蛍光体は、上記蛍光体から放出される 青色系の光を黄色ないし黄緑色系の光に効率よく変換可 能である。上記一般式において、イットリウム (Y)の 一部又は全部をLu又はLaに置換したものを用いるこ ともでき、また、アルミニウム(A1)の一部又は全部

をIn又はScに置換したものを用いることもできる。 このようにして第2の蛍光体層から得られた黄色ないし 黄緑色系の光と上記第1の蛍光体層から放出された骨色 系の光とが混合されて、白色系の発光を得ることができ る。その他、ZnS:Cu, Au, Al、ZnS:C u, Al, ZnS:Cu, ZnS:Mn, ZnS:E u、YVO4:Eu、YVO4:Ce、Y2O2S:E u、及びY2O2S:Ceの中から選ばれる一又は二以 上の蛍光体を用いることができる。ここで、ZnS:C u、Au、Alとは、ZnSを母体としてCu、Au、 及びAIで付活したZnS系のフォトルミネセンス蛍光 体であり、ZnS:Cu, Al、ZnS:Cu、Zn S:Mn及びZnS:Euとは、同じくZnSを母体と

してそれぞれCuとAl、Cu、Mn、及びEuで付活 したフォトルミネセンス蛍光体である。同様に、YVO 4:Eu及びYVO4:CeはYVO4を母体としてそ れぞれEu及びCeで付活した蛍光体であり、Y2O2 S:Eu及びY2O2S:CeはY2O2を母体として それぞれEu及びCeで付活した蛍光体である。なかで も、ZnS:Cu, Al、ZnS:Cu、ZnS:Mn 及びZnS: Eu等を採用することが好ましい。

【0023】光源光の波長が380mm付近の場合は次 の蛍光体を使用することが出来る。赤色系の蛍光体とし て、一般式: (La_{1-x-y}Eu_xSm_y)₂ O₂ S …(1) (式中、xおよびyは $0.01 \le x \le 0.15$ 、 $0.0001 \le y \le 0$. 03を満足する数である)で実質的に表される 3価のユー ロピウムおよびサマリウム付活酸硫化ランタン蛍光体を 用いることができる。青色系の蛍光体として、 一般 式: (M1, Eu)10 (PO4)6 · C12 ···(2) (式 蛍光体。かかる蛍光体は360~400nmの波長の光 30 中、M1 はMg、Ca、SrおよびBaから選ばれる少 なくとも 1種の元素を示す)で実質的に表される 2価の ユーロピウム付活ハロ燐酸塩蛍光体や、一般式: a (M 2, Eu) O·bAl2 O3 ···(3) (式中、M2 はM g、Ca、Sr、Ba、Zn、Li、RbおよびCsか ら選ばれる少なくとも 1種の元素を示し、 a および b は a>0 、b>0 、 0.2≦a/b≦1.5 を満足する数であ る)で実質的に表される2価のユーロピウム付活アルミ ン酸塩蛍光体を使用することができる。緑色系の蛍光体 として、 一般式: a (M2, Eu, Mn) O·bAl2 O3 …(4) (式中、M2 はMg、Ca、Sr、Ba、Z n、Li、RbおよびCsから選ばれる少なくとも 1種 の元素を示し、aおよびbはa>0、b>0、0.2≤a /b≤1.5 を満足する数である)で実質的に表される 2 価のユーロピウムおよびマンガン付活アルミン酸塩蛍光 体を用いることができる。以上、詳細は特開2000-73052号を参照されたい。光変換物質として有機系 のものを使用することもできる。 導光体層には1種又は 2種以上の蛍光体が含有される。2種以上の蛍光体を含 有させる場合、全ての蛍光体を蛍光体層内において均一 50 に分散させることが好ましい。蛍光体層において蛍光体 を偏在させ、もって第1の蛍光体からなる第1の領域と 第2の蛍光体からなる第2の領域を形成することもでき る。これらの領域の形状を調整することにより、文字、 マーク、図形その他の有意な意匠又は模様を形成するこ とが出来る。蛍光体を導光体へ全面的に又は部分的に積 層することもできる。

【0024】光源ユニット38は、上記の電源及び制御 回路に接続され、ペダル本体90の回転によりLED3 0、31を点灯することができる。光源ユニット38が 収容されたLED用筐体32は、光源ユニット38の収 10 容後、導光体35が長形箱体33の開放側の周壁面39 に接着され、更にシート34の裏面側をペダル本体90 に形成された凹部壁91に固着することによりペダル本 体90に組み付けられる。導光体35と長形箱体33の 接着は、導光体35が長形箱体33に気密に密着されれ ば特に限定されるものではない。また、導光体35を長 形箱体33と同一の材料(例えばポリカーボネート樹 脂)により形成し、導光体35と長形箱体33とを溶着 させることにより両者を接着させることもできる。溶着 方法としては周知の方法を採用でき、一例を示せば、ま 20 ずポリカーボネート製の長形箱体33の開放側の周壁面 39に複数の山状の突起を形成しておき、これへ導光体 35を被せた後、左右方向又は上下方向の高周波振動を 加える。これにより、長形箱体33の周壁面39に形成 した突起が溶融され、もって長形箱体33と導光体35 とが溶着される。また、LED用筐体32とペダル本体 90の凹部壁91との固着は、LED用筐体32がペダ ル本体90の凹部壁91に実質的に離脱不能に固定され れば特に限定されず、ペダル本体90やLED用筐体3 2の材料を考慮して適宜選択でき、例えば本実施形態の 30 ように螺子などの機械的固着手段を用いて固着してもあ るいは接着剤で固着してもよい。このようにしてLED 用筐体32は気密状態となるので、LED用筐体32内 に埃、水等が侵入することを防止でき、ひいては光源ユ ニット38に対する埃、水の影響を防止できる。

【0025】LED用筺体32は、上記の態様に限定さ れるものではなく、例えば導光体35とシート34との 上部に位置する天板部を欠いた箱体を光透過性材料で形 成し、光源ユニット38を収容した後、平板状の天板部 を箱体に接着し、LED用筐体32をペダル90に固着 40 する態様にしても、あるいはシート34を欠いた箱体を 形成し、光源ユニット38を収容した後、光反射性の材 料で形成した平板状のシート34を箱体に接着し、LE D用筐体32をペダル本体90に固着してもよい。光反 射性の材料としては、例えば金属、合金等を分散させた 樹脂をシート34の材料として用いることができる。

【0026】次に、LED30、31を取り付けた場合 におけるセーフティペダル1の動作について図4の回路 図を参照しながら説明する。尚、図面中符号72、73 8

端子36aとの接触部である。まず、ペダル本体90を 回転させると、発電機10のモータ回転軸11が回転 し、電流 i 1又は i 2が誘導される。電流 i 1又は i 2 は整流回路70を通ることにより同一方向の電流i3に 整流される。即ち、整流回路70を設けることにより、 モータ回転軸11の回転方向に関係なく電流 i 3が流れ る。電流 i 3の一部の電流 i 4は直接LED 30、31 に供給されLED30、31を点灯させる。残りの電流 i5はキャパシタ12に供給され、キャパシタ12に充 電される。ペダル本体90を回転させている間、LED 30、31への電流の供給、及びキャパシタ12の充電 が継続される。ペダル本体90の回転を中止すると、発 電機10において電流は発生しなくなり、発電機10か らLED30、31への電流の供給、及びキャパシタ1 2の充電はされなくなる。一方、キャパシタ12に充電 された電荷は放電を開始し、放電した電荷は電流 i 6と なってLED30、31を点灯させる。尚、図中符号7 1は定電流ダイオードであって、LED30、31に一 定量以上の電流が流れることを防止する。尚、定電流ダ イオードを複数用いることもできる。

【0027】以上の動作により、ペダル本体90を回転 させている間及び回転を中止後一定時間LED30、3 1が継続的に点灯する。LED30、31の消費電力が 非常に小さいため、ペダル本体90を数回回転させるこ とにより、長時間LED30、31を点灯させることが

【0028】次いで、本実施形態のセーフティペダル9 0の発光態様について説明する。LED用筐体32の端 部に配置されるLED30、31から放出された青色光 はLED用筐体32内に導入される。更に、導入された 光はシート34の光反射層全体に反射され、導光体35 を通して放射される。その結果、LED30、31自体 の青色光と反射光とが放射されるので、輝度の高い光が 面状かつ均一になって導光体から放射され、自転車の存 在をより確実にアピールすることができる。また、本実 施形態では、LED30、31がペダル本体90の側部 に配置されるのみであるものの、光は点状に放射される のではなく面状かつ光輝度に放射されるので、自転車の 前後方向からの視認も可能となる。

【0029】 (第2実施形態) 図6は、第2実施形態の セーフティペダル2の平面図である。このセーフティペ ダル2は、発電機と充電器がペダル本体90に内蔵さ れ、ペダル本体90の前後と側部を覆うようにU字形箱 状のLED用筐体40が設けられている。本実施形態の 発電機と充電器は、上記第1実施形態と同様に態様を変 更して構成できるので、本実施形態を含め、以下の各実 施形態ではその説明を省略する。また、LED用筐体4 Oを構成する部材の材料の変更、LED30、31の種 類、数、光源ユニット38の構成等は第1実施形態と同 は回路基板15の端子15aとLEDの回路基板36の 50 様に態様を変更して構成できるので以下の各実施形態で

はその説明を省略し、各実施形態に特有の構成について 説明する。なお、以下の各実施形態においては、上記第 1実施形態と同一の部材には同一同符号を付してその説 明を省略する。

【0030】LED用筐体40は、図7に示すようにシ ート43と導光体44が一体的に形成された天板部を欠 くU字状箱体41と平板状の天板部42とから構成され る。U字状箱体41は、光透過性材料であるポリカーボ ネート樹脂により射出成形により形成され、U字状箱体 41には、光源ユニット38が収容される。天板部42 10 も射出成形によりポリカーボネート樹脂から形成され る。LED30、31には、青色の発光色を有する砲弾 型の2個のLED30、31を用い、各LED30、3 1はLED用筐体40のペダルクランク方向の両端に各 々位置するように配置され、またLED30、31の軸 方向がLED用筐体40の長手方向に平行になるように 配置される。

【OO31】上記のようにしてU字状箱体41に光源ユ ニット38を収容したら、天板部42をU字状箱体41 の上部周壁45に接着し、更にLED用筐体40のシー 20 ト43裏面をペダル本体90の前後と側部に一体的に形 成された凹部壁91に固着し、LED用筐体40をペダ ル本体90に組み付けることができる。天板部42とU 字状箱体41の接着方法及びLED用筐体40とペダル 本体90の凹部壁91の固着方法は、第1実施形態で詳 細に説明した導光体32と長形箱体33との接着方法及 びLED用筐体32とペダル本体90の凹部壁91との 固着方法と同様の態様で行うことができる。

【0032】以上説明したように構成される本実施形態 のセーフティペダル2によれば、ペダルクランク方向の 30 両端に各々配置されたLED30,31の発光する光 は、U字状のLED用筐体40内に横方向に導入され、 LED30、31自体の光とシート43の光反射層全体 に反射された反射光とがLED用筐体40からペダル本 体90の前後左右に放射されるので、高輝度で面状かつ 均一な光により自転車の存在を前後左右方向により確実 にアピールすることができる。

【0033】(第3実施形態)図8は、第3実施形態の セーフティペダル3を示す正面図である。このセーフテ ・ィペダル3は、ペダル本体90に電動機と充電器が内蔵 40 され、文字が表示できるように構成されたLED用筐体 50がペダル本体90の前後に設けられている。

【0034】LED用筐体50は、図9に示すように、 導光体51とシート53とから概略構成される。ポリカ ーボネート樹脂により形成された導光体51は、周壁に 略沿うように溝部52が設けられ、ここへ光源ユニット 38が収容される(図11参照)。 導光体51の裏面に は所望形状の凸部からなる文字等表示部 61~63が形 成される。当該凸部の表面には金属層を設けることが好

成した。金属層を形成する材料は所望の発光態様に応じ て適宜選択され、例えば、銀、金、アルミ、クロム等の 金属又は合金等を用いることができる。また、金属層の 形成方法も上記の方法に限定されず、例えば、金属等の 蒸着、金属等を含有する樹脂又はインク等の塗布又は印 刷、金属等を含有するフィルム又はテープの貼着等によ っても金属層を形成することができる。尚、金属層の代 わりにハーフミラー層を形成することもできる。文字等 表示部61~63の表面に金属層64を形成する代わり に、文字等表示部61~63以外の導光体裏面65の表 面に金属層を設けることもできる。

【0035】文字等表示部61~63を形成する凸部の 外周に沿って溝(凹部)を設けることが好ましい。溝の 形状、大きさについては適宜設計可能である。尚、本実 施形態では、図11に示されるような断面半円状の溝6 6を設けた。尚、導光体51の発光観測面67には、傷 つき防止、汚れ防止等の目的でハードコート処理等を施 すことが好ましい。ハードコート処理された光透過性シ ートを発光観測面67に貼着等してもよい。本実施形態 では、その表面にハードコート処理を施したPC(ポリ カーボネート)シート100を発光観測面67に貼着す る構成とした。

【0036】シート53は光透過性材料からなるシート であり、導光体51の溝部52に光源ユニット38を組 み付けた後、導光体51の裏面側に被せられる。本実施 形態では、シート53として図9に示されるように箱状 に成型したものを用意し、導光体51の裏面側に蓋をす るように被せる構成とした。尚、平板状のシートを採用 することもできる。シート53の表面には、光反射層と して金属層が設けられている。シート53の表面に金属 層を形成する場合、上記導光体51の文字部表面の金属 層の形成材料と異なる金属材料を用いることにより、文 字等表示部61~63とその他の部分との表示態様(表 示色)を異ならせ、文字等表示部61~63を強調して 表示することができる。また、同系色の異なる色調の材 料を用いることにより、文字等表示部61~63とその 他の部分との表示態様に統一感を持たせることもでき る。

【0037】光源ユニット38を導光体51の溝部52 に組み付けた後、シート53の周縁部54は導光体51 に接着される。これにより、発光観測面67側から導光 体51内へ埃、水等が浸入することを防止でき、導光体 51の傷つき、汚れを可及的に防止できる。光源ユニッ ト38に対する埃、水の影響も可及的に防止できる。本 実施形態では、シート53の周縁部54の端壁55が導 光体51の周縁部に設けられたフランジ部壁面56に振 動溶着される構成とした。勿論、周縁部54の壁面57 と導光体51の壁面58とを接着することもできる。ま た、シート53として平板状のものを採用した場合に ましい。本実施形態では、アルミ蒸着の転写層64を形 50 は、その周縁部と導光体51の壁面59とを接着するこ

+M_-X_== B@__@__@

とができる。

【0038】上記のようにして構成されたLED用筐体 50は、シート53の裏面をペダル本体90の前後に各 々形成された凹部壁91に固着することによりペダル本 体90に組み付けることができる。

11

【0039】次いで、図10~図12を参照しながら、 - 上記のように構成されたセーフティペダル3の発光態様 を説明する。尚、説明の便宜上、LED30、31から 放出された光により文字部61(文字A)が表示される 場合を例に採って説明する。まず、LED30、31か 10 ら放出された青色光は、導光体側面68より導光体51 内に導入される。かかる光の中で、文字部61に進行し た光については、文字等表示部61表面の金属層64に より反射された後、導光体51の発光観測面67より外 部放射される。その結果、文字部61が青色光で観察さ れる。一方、文字等表示部61に進行しない光は導光体 裏面65側より放出された後、シート53の表面で反射 される。かかる反射光は、導光体裏面65を介して再び 導光体51内に取り込まれ、最終的に導光体51の発光 観測面67より外部放射される。かかる外部放射光も青 20 色を呈する。尚、一部の光は発光観測面67より直接外 部放射される。ここで、文字等表示部61に進行した光 とそれ以外の光とは異なる経路を経て外部放射されるこ とから、両者の光による各外部放射光は輝度、色調等の 発光態様ないし見え方の異なったものであり、文字Aが 表示、認識されることとなる。また、LED30、31 から放出された光の一部は、導光体51内を進行する 際、文字等表示部61の外周に沿って設けられた溝部6 6によって乱反射される。これにより、溝部66が光輝 かつ加飾性に優れた照明態様となる。

【0040】続いて、昼間等の明るい場合(LED消灯 時) におけるセーフティペダル3の発光態様について説 明する。この場合には、導光体51の発光観測面67を 介して外部からの光が導光体51内へと導入される。導 入された光の一部は文字等表示部61に進行し、金属層 64に反射された後、発光観測面67より外部放射され る。これにより、文字等表示部61が金属層64の色で 観察される。一方、文字等表示部61に進行しない光 は、導光体裏面65側より放出された後、シート53の 40 表面で反射される。かかる反射光は、導光体裏面65を 介して再び導光体51内に取り込まれ、最終的に導光体 51の発光観測面67より外部放射される。これによ り、文字等表示部61以外の部分がシート53の色で観 察される。従って、文字等表示部61とそれ以外の部分 が、それぞれ金属層64の色及びシート53の色で観察 されることとなり、もって文字Aが表示、認識されるこ ととなる。また、上述のLED30、31を点灯した場 合と同様に、文字等表示部61に進行した光とそれ以外 の光は異なる経路を経て外部放射されることから、両者 50 は、LED130、131と導光板150の側面との間

の光による各外部放射光は輝度、色調等の発光態様ない し見え方の異なったものとなる。尚、発光観測面67か ら導入された光の一部は溝部66により乱反射され、そ の結果溝部66には高輝度の光が観察される。

【0041】尚、セーフティペダル3では、導光体51 に設けた凸部により文字等表示部61~63を形成した が、導光板の裏面に所望形状の凹部を設けこれを文字等 表示部とすることもできる。また、セーフティペダル3 では光源ユニット38が組み付けられる溝部を導光体の 裏面側に設けたが、当該溝部を導光体の側面に設けるこ ともできる。この場合においても、上記のごとき箱状の シートを用いれば、当該溝部を実質的に密封することが でき、LEDに対する埃、水等の影響を防止することが、 できる。また、溝部を導光体の発光観測面側に設けるこ ともできる。この場合には、例えば、光透過性シートを 別途用意し、これを導光体の発光観測面側を覆うように 被せるとともに、その周縁を導光体と接着させる。これ により、上記の場合と同様にLEDに対する防水効果等 が奏される。

【0042】(第4実施形態)図13は、セーフティペ ダルカセット70の平面図である。本実施形態のセーフ ティペダルカセット70において、発電機、充電器及び LED用筐体の構成は第3実施形態のセーフティペダル 3の構成と同一であって、長手方向のサイジングが短く 設定されており、既存仕様のペダル80との連結手段を 備えている。よって、図面には、第3実施形態のセーフ ティペダルと同一の部材については同一同符号を付す。 【0043】セーフティペダル70の短手方向の両端部 には、2本のボルトネジ挿通孔71が形成されており、 度に発光し、文字Aの視認性が向上する。また、新規な 30 ペダルクランク方向の略1/3程を残して切断された既 存仕様のペダル80にボルトネジ72により連結固定さ れる。セーフティペダルカセット70を用いてペダルを 構成すれば、第3実施形態のセーフティペダルによって 得られる既述の効果の他、(1)ペダル自体の厚みを従 来使用と同じレベルに構成でき、スタイルを損なわな い、(2)既存仕様のペダルを流用するために、こじり 等の力に耐えることができる、という効果が得られる。 【0044】(第5実施形態)図14に他の実施の形態 のセーフティペダルを示す。なお、第1実施形態(図2 参照)と同一の要素には同一の符号を付してその説明を 省略する。図14(A)に示すセーフティペダル100 は面状発光体として導光板150を用い、ペダル本体9 Oに固定されいてる。LED130及び131はペダル 本体90に内蔵されており、導光板150の側面に対向 して、この導光体150へ光を導入している。導光体1 50においてペダル本体90に対向する面は光反射面と され、LEDからの光は当該光反射面で反射されて発光 観測面 (開放されている面) から実質的に均一に発光さ れる。図14(B)に示すセーフティペダル110で

13

に光ファイバ等の導光体132、134が介在されてい る。

[0045]

【発明の効果】叙述のように構成される本発明は以下の 効果を奏する。ペダルにLEDを用いて高輝度で面状か つ均一な光を発光させられるので、ドライバーにとって 自転車の視認が極めて容易になり、自転車の存在をより 確実にアピールすることができる。また、ペダルにLE Dを用いて文字や図形等を表示できるので、前記の効果 に加え、自転車メーカーの宣伝広告など所望の表示がで 10 る。 きるばかりか、意匠的効果を自転車に付与することがで きる。

【0046】以下、次の事項を開示する。

- 11 前記LED用筐体は、前記面状発光体の対向位置 が光反射性を備えたシートで形成されることを特徴とす る請求項2に記載のセーフティペダル。
- 12 前記面状発光体は、前記LEDと該LEDの配線 を収容する溝部を備えることを特徴とする請求項2に記 載のセーフティペダル。
- 13 前記LED用筐体は、長形箱状であって、ペダル 20 本体の前後及び/又は側部に設けられることを特徴とす る請求項2に記載のセーフティペダル。
- 14 前記LEDは、前記LED用筐体内の一端側又は 両端側に配置されることを特徴とする請求項2に記載の セーフティペダル。
- 15 前記LED用筐体は、U字形箱状でペダル本体の 前後と側部を覆うように設けられることを特徴とする請 求項2に記載のセーフティペダル。
- 16 前記LEDは、前記LED用筐体内のペダルクラ ンク方向の両端側に各々配置されることを特徴とする請 30 15、36 回路 求項2に記載のセーフティペダル。
- 17 前記面状発光体の裏面に所望形状の凹部又は凸部 からなる文字等表示部が形成されることを特徴とする請 求項2に記載のセーフティペダル。
- 21 11~17に記載の要素を備えたセーフティペダ ルカセット。
- 22 21に記載のセーフティペダルカセットと、切断 された既存仕様のペダルの一部と、前記セーフティペダ ルカセットと前記ペダルの一部とを連結する連結具と、 を備えてなるセーフティペダル。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施形態のセーフティペダルを模式的に示 す斜視図である。

14

【図2】第1実施形態のセーフティペダルの平面図であ る。

【図3】第1実施形態のセーフティペダルの発電機と充 電器の配置を示す長手方向断面図である。

【図4】第1実施形態のセーフティペダルの回路図であ

【図5】第1実施形態のセーフティペダルのLED用筐 体を示す分解斜視図である。

【図6】第2実施形態のセーフティペダルの平面図であ

【図7】第2実施形態のセーフティペダルのLED用筐 体を示す分解斜視図である。

【図8】第3実施形態のセーフティペダルの平面図であ る。

【図9】第3実施形態のセーフティペダルのLED用筐 体を示す分解斜視図である。

【図10】第3実施形態のセーフティペダルを発光観測 面から見た平面図である。

【図11】図10における「一「線断面図である。

【図12】図10におけるII-II線断面図である。

【図13】第4実施形態のセーフティペダルカセットの 平面図である。

【図14】第5実施形態のセーフティペダルの平面図で ある。

【符号の説明】

- 1、2、3、100、110 セーフティペダル
- 10 発電機
- 12 充電器
- 14 筐体
- - 30,31 LED
 - 32、40、50 LED用筐体
 - 33、43、53 シート
 - 35、44、51 導光体
 - 38 光源用ユニット
 - 42 天板部
 - 61、62、63 文字等表示部
 - 66 半円状の溝
 - 67 発光観測面
- 40 70 セーフティペダルカセット
 - 80 従来仕様のペダル
 - 90 ペダル本体

